

NEUKADUR MultiCast 5

2-C PUR Snelgietsysteem

Zeer snelle doorharding

altropol

Belangrijkste kenmerken

- eenvoudig te verwerken
- lage krimp
- goede uithardingseigenschappen zelfs in dunne lagen
- hoge hittestabiliteit

Toepassingen

- productie van negatieven/positieven
- universeel voor alle soorten mallen en modellen

Eigenschappen in niet-gemengde toestand (benaderende waarden)

| | | NEUKADUR MultiCast 5 | NEUKADUR Verharder ISO 2 | Ongevuld mengsel | Mengsel gevuld met vuller B |
|--------------------|-------------------|----------------------|--------------------------|------------------|-----------------------------|
| Kleur | | beige | geelachtig | | |
| Mengverhouding | gewichtsdeel | 100 | 100 | | 350 |
| Dichtheid (20°C) | g/cm ³ | 0.95 | 1.10 | | |
| Viscositeit (20°C) | mPa·s | 160 | 75 | | |

Eigenschappen van het mengsel (benaderende waarden)

| | | | Ongevuld mengsel | Gevuld mengsel |
|------------------------|-------------------|--|------------------|----------------|
| Kleur | | | beige | beige |
| Verwerkingstijd (20°C) | (100g) min | | 2 | 4 |
| Ontmaltijd bij 25°C | | | | |
| 4 - 5 mm | minuten | | 10 | 15 |
| 30 - 40 mm | minuten | | | 13 |
| Dichtheid (20 °C) | g/cm ³ | | 1.05 | 1.6 |
| Viscositeit (20°C) | mPa·s | | 110 | 4.500 |

Mechanische waarden van het uitgehard product (benaderende waarden)

| | | | | |
|-------------------------|-------------------|------------------|-----|-------|
| Hardheid | Shore D | DIN 53505 | 78 | 84 |
| Treksterkte | MPa | DIN 53455 | 37 | - |
| Rek tot breuk | % | DIN 53455 | 6 | - |
| Buigsterkte | MPa | DIN 53452 | 42 | 31 |
| Doorbuiging | % | DIN 53452 | 7.5 | 1.5 |
| E-modulus | MPa | DIN 53457 | 800 | 2.450 |
| Vormvastheid bij warmte | °C | gebaseerd op HDT | 105 | - |
| Slagsterkte | kJ/m ² | EN ISO 179 | 12 | 6 |
| Druksterkte | MPa | DIN 53454 | - | 80 |
| Lineaire krimp | % | 500 x 50 x 25 mm | - | 0.15 |

Hoe het materiaal te verwerken

Voordat u NEUKADUR MultiCast 5 gebruikt, moet u dit grondig mengen tot het een homogeen uiterlijk heeft.

Meng beide componenten grondig met elkaar bij kamertemperatuur (> 18°C) volgens de aangegeven mengverhouding.

Zorg er vóór het gieten voor dat de onderdelen en mallen vrij zijn van vocht en niet-verdampt lossingsmiddel.

Voor lagen met een dikte > 5 mm adviseren wij het gebruik van vulmiddelen, b.v. G. NEUKADUR-vuller B.

Wij raden ook aan om de hoeveelheid vulstof over beide componenten te verdelen.

NEUKADUR MultiCast 5

2-C PUR Snelgietsysteem

Zeer snelle doorharding

altropol

Verpakking

| | | | |
|--------------------------|------|-------|-------|
| NEUKADUR MultiCast 5 | 1 kg | 5 kg | 10 kg |
| NEUKADUR Verharder ISO 2 | 1 kg | 5 kg | 10 kg |
| NEUKADUR Vuller B | 5 kg | 10 kg | 25 kg |

Bewaring

Wij raden aan het materiaal in goed gesloten originele verpakking te bewaren bij een temperatuur van 20 - 25 °C. Wanneer het materiaal op de juiste manier wordt bewaard, kan het worden gebruikt binnen de houdbaarheidstermijn die op de etiketten staat aangegeven.

Voorzorgsmaatregelen

Met behulp van de actuele veiligheidsinformatiebladen, die fysische, ecologische, toxicologische en andere gegevens met betrekking tot de veiligheid bevatten, kan de gebruiker zich informeren over het veilig hanteren en opslaan van de producten.

Onze technische service – in woord, schriftelijk of proefondervindelijk – wordt verleend volgens de huidige stand van onze kennis. Het ontslaat de klant/gebruiker echter niet van de plicht om zelf te controleren of de door ons geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde processen en doeleinden. Toepassing, gebruik en verwerking van de producten vinden plaats buiten onze controlemogelijkheden en vallen daarom uitsluitend onder de verantwoordelijkheid van de verwerker. Er moet rekening worden gehouden met eventuele bestaande eigendomsrechten van derden. Wij garanderen de perfecte kwaliteit van onze producten in overeenstemming met onze algemene voorwaarden. Bij de omgang met onze producten dient u de wettelijke regels en de regels voor bedrijfshygiëne in acht te nemen. Voor de rest verwijzen wij naar de bijbehorende veiligheidsinformatiebladen.

• 2017-01-12.2 / 7 / LW-W •

• www.altropol.de •

• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 451-499 60-0 •
• Fax. +49 451-499 60-20 • E - Mail: info@altropol.de •